

LINEA DE VIDA HORIZONTAL (LVH) **“PORTÁTIL”**

1. Generalidades

Las líneas de vida horizontal (LVH) son puntos de anclaje continuo que le permiten al trabajador realizar tareas en forma segura cuando la misma requiere de importantes desplazamientos longitudinales.

Las líneas de vida horizontal pueden clasificarse en dos grandes grupos.

- **Fijas**
- **Portátiles**

Las líneas de vida horizontal **fijas** usualmente se construyen junto con el puesto de trabajo por lo que están incorporadas a la estructura del lugar. Generalmente se fabrican con cable de acero galvanizado / inoxidable, perfiles IPN o cabreadas reticuladas.

Las líneas de vida horizontal del tipo **portátil** se construyen con material sintético (cinta de poliamida o poliéster) y se utilizan cuando el tipo de tarea o el puesto de trabajo no permiten el uso de una línea de vida horizontal fija.

2. Componentes generales de las líneas portátiles de cinta de fibra sintética

Las líneas de vida horizontal portátiles marca CARAN de cinta de fibra sintética se fabrican en longitudes estándar de 10 y 20 m (pero pueden proporcionarse en otras dimensiones a requerimiento del cliente)

Están compuestas por dos subconjuntos separables que , al ensamblarse correctamente, conforman la línea de vida horizontal, ellos son:

Subconjunto cinta: conformado por cinta de fibra sintética, posee un ojal invertido “lazo” costurado en un extremo (con protección antiabrasiva) y el otro extremo libre para ensamblar en el eje central ranurado del crique tensor.

Incorpora una anilla para la conexión al elemento de amarre o dispositivo anticaída retráctil del trabajador.

Subconjunto Crique Tensor: conformado por cinta de fibra sintética que incorpora un ojal invertido “lazo” costurado en un extremo (con protección antiabrasiva) y el dispositivo de ajuste (crique tensor) en el otro que permite ajustar la longitud de la línea de vida horizontal a la requerida en cada trabajo.

Los ojales invertidos “lazo” permiten la conexión de cada subconjunto de la línea de vida portátil a una amplia gama de puntos de anclaje. (hasta 1000 mm de perímetro) .

Todas las costuras son automáticas y de distinto color al de la cinta para facilitar su inspección.

La LVH “portátil” se provee con un bolso portaequipo

3. Recubrimiento anticorrosivo:

Los componentes metálicos de la LVH cuentan con recubrimiento anticorrosivo:

Componente	Recubrimiento anticorrosivo
Anilla	Cincado dorado espesor mínimo 10 uc
Criquetensor	

4. Materiales y dimensiones

Componente	Material	Dimensión Nominal	Fza. de Rotura al estado nuevo
Protección de ojal	Cinta de poliéster de alta tenacidad teñida	-----	-----
Costura	Hilo de poliéster de alta tenacidad multifilamento continuo	-----	-----
Cinta (Teñida)		Ancho 50 mm, esp. mínimo 2 mm	Mayor a 35 KN (sin costurar)
Anilla	Acero al carbono	Ancho de ranura 50 mm	Mayor a 25 KN
Criquetensor		Para cinta de 50 mm de ancho	Mayor a 30 KN
Conjunto armado de LVH completa ensayada a tracción			Mayor a 30 KN

5. Instalación básica

El procedimiento de instalación de una LVH deberá ser evaluado en cada caso, no obstante puede resumirse a lo siguiente.

- a) Instalación de cada subconjunto al punto de anclaje estructural elegido mediante los ojales invertidos “lazos”
- b) Enlace del subconjunto cinta en el eje ranurado del subconjunto crique tensor
- c) Pretensado del sistema (ajustando manualmente la cinta)
- d) Tensado final con el crique tensor (en forma manual, **No Use Herramientas**)

6. Recomendaciones

- Los esfuerzos derivados de la detención de una caída de altura son considerablemente altos, estos esfuerzos se incrementan notablemente en los vínculos de extremidad por lo que, al decidir la instalación de una LVH, se debe dar intervención a un profesional competente para evaluar si la estructura podrá soportar estos esfuerzos.
- Es importante considerar la distancia libre debajo del usuario para evitar choques contra el suelo antes de detener la caída.
- Si la distancia bajo el usuario está comprometida será necesario evaluar la necesidad de colocar vínculos intermedios a fin de disminuir la luz entre apoyos o reducir el factor de caída (FC).

7. Marcado.

Las LVH “Portátil” marca CARAN están identificadas mediante una etiqueta costurada en el extremo del subconjunto cinta (del lado del ojal).

En ella se puede identificar la siguiente información:

- Nombre del fabricante
- Denominación del producto
- Norma de fabricación
- Mes y año de fabricación
- Longitud
- N° de lote

Las líneas de vida horizontal de cinta marca **CARAN** han sido diseñadas y fabricadas de acuerdo a los requerimientos de la norma **IRAM 3626**



OJAL INVERTIDO
"LAZO"

PROTECCION
ANTIABRASIVA

CRIQUE TENSOR

BOLSO
PORTAEQUIPO

Las imágenes pueden diferir del modelo vigente

EDICION:..... 01
FECHA:11/2016
REVISO:.....ING. ALBERTO D'ANGELO